



Ultraschallhandschweißmodul HSM 35))



- Digitale Generatortechnik bis 1000W Leistung
- Langzeitkonstanz von Frequenz, Amplitude und Leistung
- Bedienerfreundliche Schweißprozesssteuerung mit unterschiedlichen Betriebsarten (Zeit/Leistung/Energie)
- Optimierte Betriebssicherheit für höchste Zuverlässigkeit - widerstandsfähig und zuverlässig.
- Ergonomisch und leicht, ideal für die Anwendungen: Nieten, Bördeln, Trennen und Punktschweißen

Technische Daten HSM 35

	HSM 35 TP	HSM 35 TP2
Anschluss	steckbar	steckbar
Handgriff	Ergonomisch geformter Kunststoffgriff mit Startauslösung	Stabförmiges Aluminiumgehäuse mit Startauslösung
Konverter	Piezoelektrischer Konverter aus Titan, Frequenz 35 kHz mit eloxiertem Aluminiumgehäuse und Luftanschluss für Konverter und optionaler Sonotrodenkühlung	
Gewicht	750 g	850 g
Abmaße	160 x 185 x 54 mm	220 x Ø50 mm
Leistungsbereich	400 & 1000W	400 & 1000W
Kabellängen	3 und 6 m	3 und 6 m



Das steckbare, kompakte, leichte und ergonomische Ultraschallhandschweißmodul HSM 35 wurde für den flexiblen Einsatz in der Kunststoffverbindungstechnik konzipiert. Bei hohen Taktfolgen oder langen Schweißzeiten wird durch den Luftanschluss am Konvertergehäuse der Konverter per Druckluft gekühlt. Der optional gelochte Konverterboden kühlt somit auch die Sonotrode. Das Handschweißmodul kann mit unterschiedlichen Generatormodellen der Serie SONIC DIGITAL in Ausführung und Leistung kombiniert werden.

Technische Daten – Ultraschall Generatoren

Typ:	LC PREMIUM	MP MODUL PREMIUM Modulbauweise
Leistung:	wahlweise 400/1000 Watt	wahlweise 400/1000 Watt
Frequenz:	35 kHz	35 kHz
Netzanschluss:	230V – 60/60 Hz einphasig	230V – 60/60 Hz einphasig
Anzeige:	beleuchtetes LCD- Multifunktions- Display und Statusanzeige	beleuchtetes LCD- Multifunktions- Display und Statusanzeige
Bedienung:	einfache Bedienung über Drehgeber	einfache Bedienung über Drehgeber
Betriebsarten:	Schweißprozess wird wahlweise über Betriebsarten ZEIT, LEISTUNG, ENERGIE geregelt	Schweißprozess wird wahlweise über Betriebsarten ZEIT, LEISTUNG, ENERGIE geregelt
Schutzfunktion:	Schutz gegen Leerlauf und Überlast, sowie intelligentes Kühlsystem	Schutz gegen Leerlauf und Überlast, sowie intelligentes Kühlsystem
Gehäuse:		TTE28 (HxBxT): 235 x 205 x 400 mm



Generator - Individuelle Betriebsartwahl:

Zeit: Schweißprozess stoppt nach einer vorgegebenen Zeit.

Energie: Schweißvorgang stoppt nach Erreichen der voreingestellten max. Energie.

Leistung: Schweißvorgang stoppt nach Erreichen der voreingestellten max. Leistung
Bei Erreichen der eingestellten Parameter, gibt der Generator eine Fertigmeldung aus
(am Display visualisiert).

Unterstützte Anwendungsbereiche:

- Anwendungstechnische Beratung
- Produktentwicklung & Nahtgestaltung
- Versuchsdurchführung im AWT-Labor
- Prozessberatung
- Sonotrodenkonstruktion mittels Finite Elemente (FEM)
- Sonotrodenfertigung
- Nullserien- und Kleinserienproduktion
- Lohnfertigung